

Fallstudie - Pokini TAB A10B im Einsatz in der Schweiz



BRANCHE

Präzisionsmechanik

PORTRAIT KUNDE

Fink Hi-Tec Mechanics AG/SA, CH-2560 Nidau, www.fink-mechanics.ch



Die Fink Hi-Tec Mechanics AG/SA ist Komplettanbieter in der Lohnfertigung auf allen High-Tech-Gebieten. Die Kernkompetenz liegt in der raschen und wirtschaftlichen Massfertigung qualitativ hochstehender Dreh- und Fräsbauteilen mittels moderner Fertigungsmaschinen. Mit 20 Festangestellten werden Kunden aus der Medizinal- und Energietechnik, Raum- und Luftfahrt, Uhrenindustrie, Elektronikbranche und Werkzeugmaschinen in allen Landesteilen der Schweiz beliefert.

AUSGANGSSITUATION

In der Bearbeitung verschiedener Materialien auf CNC-Fräs- und Drehmaschinen wurden technische Zeichnungen und Operationspläne in Papierform bei Gebrauch aus Bundesordnern entnommen und anschliessend dorthin wieder verräumt. Programme und NC-Codes waren auf einem Server abgelegt. Bei unterschiedlichen Versionen pro Bearbeitungsstück musste man umständlich und zeitraubend zuerst die korrekte Version evaluieren.

*„Die Digitalisierung steigert unsere Produktivität nachhaltig.
Mit den robusten Pokini TAB A10B sind wir dynamischer und flexibel.“*

Sinan Özsoy, Leiter Produktion Fink Hi-Tec Mechanics AG/SA



LÖSUNG

Im leistungsfähigen und robusten **Pokini TAB A10B Tablet PC** und der **A10-Docking Station** fand Fink Hi-Tec die ideale Rechner-Hardware für den Einsatz in der gesamten Produktionsabteilung. Die zum jeweiligen Auftrag gehörenden Informationen wie Zeichnungen, Programme, NC-Codes, Operationspläne und Simulationsvideos sind neu alle in digitaler Form sofort auf dem Tablet abrufbar. Dadurch konnte der Papierverbrauch umweltfreundlich reduziert, Datei-Doppelspurigkeiten eliminiert und der gesamte Arbeitsprozess deutlich effizienter gestaltet werden. Der Schritt in Industrie 4.0 konnte insgesamt erfolgreich umgesetzt werden.