

L10ax robuste Windows-Tablets

Die ultimativen Universal-Tablets XSLATE, XPAD und XBOOK mit 10,1-Zoll-Display

Mit den robusten Windows-Tablets L10ax von Zebra haben Mitarbeiter selbst unter anspruchsvollsten Bedingungen Zugriff auf mobile Daten. Es stehen drei Modelle zur Auswahl, die die Anforderungen von Mitarbeitern in verschiedensten Umgebungen erfüllen, ob im Energiesektor, Bergbau, Telekommunikationssektor, Baugewerbe, im Bereich öffentliche Sicherheit und in Behörden – oder in Lagern der Pharma- und Lebensmittelindustrie sowie an Fertigungsanlagen. Dank Unterstützung der neuesten Drahtlostechnologien Wi-Fi 6E und optional 5G/4G haben Mitarbeiter während ihrer Schicht jederzeit Zugriff auf Informationen und sind mit anderen vernetzt. Der Intel-Prozessor der 11. Generation bietet blitzschnelle Anwendungsperformance und eine Auswahl an Akkus liefert mit nur einer Akkuladung Strom für eine ganze Schicht oder rund um die Uhr. Die richtigen Datenerfassungsoptionen steigern die Produktivität. Hochwertige Softwaretools, die nur von Zebra angeboten werden, bringen Zusammenarbeit und Produktivität auf eine neue Ebene – und Zubehör vereinfacht den täglichen Einsatz der Tablets. Die L10ax – die ultimativen robusten Windows-Tablets für die Arbeit.



Überragende robuste Vielseitigkeit

Drei Modelle für praktisch alle Aufgaben

Das XSLATE L10ax ist das kleinste und leichteste Modell für Mitarbeiter, die ein traditionelles Tablet-Design benötigen. Schließen Sie die optionale robuste Tastatur an, um das XBOOK L10ax als Laptop-Ersatz zur Eingabe großer Datenvolumen zu verwenden.

Ohne Tastatur lässt es sich benutzerfreundlich im Stehen oder Gehen bedienen und mithilfe einer speziellen Halterung ist die Montage in einem Fahrzeug möglich – von Gabelstaplern in einem Lager über Lieferwagen bis hin zu Rettungsfahrzeugen. Mitarbeiter, die den ganzen Arbeitstag zu Fuß unterwegs sind, können das XPAD L10ax dank dessen Griff problemlos tragen. Zudem ermöglicht der integrierte Barcode-Scanner eine schnelle und genaue Datenerfassung. Egal für welches Modell Sie sich auch entscheiden, Sie erhalten stets die gleiche robuste Bauweise, fortschrittliche CPU-Plattform, vertraute Benutzererfahrung und einheitliche Unterstützung für alle Anwendungen.

Individuelle Anpassung mit Zubehör

Mit Desktop-, Industrie- und Fahrzeug-Docking-Stationen, einer Tragetasche, einem Schultergurt, einem Ständer und vielem mehr vereinfachen Sie den täglichen Gebrauch. Das Zubehör der Enterprise-Klasse ist mit allen L10ax-Modellen kompatibel, was den Kauf und die Verwaltung von Zubehör erleichtert. Und dank Abwärtskompatibilität mit dem Zubehör des Vorgängermodells, dem Windows-Tablet L10, ist das Upgrade auf die neueste Plattform äußerst kosteneffizient.

Vielzahl von Anschlüssen und Datenerfassungsoptionen

Müssen Sie ältere Geräte anschließen? Fügen Sie einfach den optionalen seriellen RS232-Anschluss hinzu. Möchten Sie Barcodes lesen und deren Erfassung optimieren? Das XPAD verfügt standardmäßig über einen Scanner der Enterprise-Klasse. Sie brauchen weitere Sicherheitsoptionen? Dann fügen Sie einfach ein CAC- (Common Access Card) oder Smartcard-Lesegerät hinzu. Und falls Ihr Unternehmen RFID nutzt, können Sie das integrierte NFC-RFID-Lesegerät verwenden oder ein UHF-AEI-RFID-Lesegerät hinzufügen.

XSLATE, XPAD und XBOOK L10ax – die ultimativen robusten Windows-Business-Tablets.

Weitere Informationen finden Sie auf www.zebra.com/l10.

Ultimative Leistung

Höchste Verarbeitungsleistung für blitzschnelle Anwendungsperformance

Die Intel-Prozessoren der 11. Generation bieten einen Quantensprung in der Anwendungsperformance und steigern die Produktivität.

Überragendes Akku- und Energiemanagement

Der Standardakku hält eine ganze Schicht durch, und der Hochleistungsakku ermöglicht eine 25-Stunden-Nutzung.¹ Da der Akku im laufenden Betrieb austauschbar ist, können die L10ax-Tablets während jeder Schicht kontinuierlich im Einsatz bleiben. Und mit einem optionalen Ladegerät ist ein Ersatzakku immer einsatzbereit. Die PowerPrecision+-Akkus von Zebra liefern wichtige Informationen zum Akku-Funktionszustand, die direkt auf dem Tablet angezeigt werden können. So können sich Mitarbeiter jeden Tag in jeder Schicht auf die Akkuleistung verlassen.

Ultimative Verbindungsmöglichkeiten

Die fortschrittlichsten Drahtlosverbindungen

Das L10ax bietet die schnellsten WLAN-, Mobilfunk- und Bluetooth-Geschwindigkeiten mit Unterstützung von Wi-Fi 6E, optionalem 5G/4G sowie Bluetooth 5.2. Die Unterstützung von Bluetooth BLE Audio sorgt für hohe Audioqualität bei geringerem Stromverbrauch und verlängert die Akkulaufzeit. NFC ist standardmäßig integriert. Mit der zuverlässigen GPS-Funktion finden Mitarbeiter immer den besten Weg zum nächsten Standort. Dank der Passthrough-Antennen für WLAN, Mobilfunk und GPS erhalten Mitarbeiter auch in Fahrzeugen durchgehend erstklassige Wireless-Dienste. Die Zertifizierung für öffentliche Sicherheitsnetze bietet Ersthelfern eine Verbindung, auf die sie sich verlassen können. Die Unterstützung des neuen Citizens Broadband Radio Service (CBRS)² ermöglicht zudem die Bereitstellung privater LTE-Netzwerke, die kostengünstige Drahtlosverbindungen für Großanlagen bieten – sowohl in Gebäuden als auch im Freien.

Nahtlose Push-to-Talk-Kommunikation und sichere Textnachrichten

Verbessern Sie die Kommunikation und Zusammenarbeit Ihres Teams mit den Push-to-Talk- und SMS-Funktionen der Enterprise-Klasse von Workforce Connect. Mitarbeiter können per Tastendruck mit einem Kollegen oder einem Team sprechen, egal ob sie sich in der Anlage, im Außendienst oder in einem Fahrzeug befinden. Die sicheren SMS-Funktionen bieten zudem Transparenz in Bezug auf Verfügbarkeit und Standort Ihrer Mitarbeiter sowie ein vollständiges Protokoll aller gesendeten Textnachrichten.

Ultimative Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit

Langlebiges, robustes Design

Diese wasserdichten, staubgeschützten und fallfesten Tablets kommen mit allem zurecht. Sie können auf Beton fallen. Sie dürfen nass werden – sogar wenn die Anschlussabdeckungen nicht geschlossen sind. Sie halten extremer Hitze und Minusgraden stand und lassen sich in einem Lkw, Pkw oder Gabelstapler nutzen – oder in Bereichen mit Gefahrgütern. L10ax-Tablets werden nach dem neuesten MIL-STD-810H-Standard getestet, um eine zuverlässige Leistung in einer Vielzahl von widrigen Umgebungen zu gewährleisten. Der leichte Magnesiumrahmen ist stärker als Stahl und verdreht sich nicht, d. h., die Robustheit geht nicht zulasten des Gewichts. Das glatte Gehäuse weist keine Nahtstellen auf, an denen sich Keime festsetzen könnten, was für die Pharma- und Lebensmittelindustrie äußerst wichtig ist.

Großes 10,1-Zoll-Display mit allen wichtigen Features

Das Multitouch-Display ermöglicht die Eingabe von Daten selbst mit Handschuhen, bei Regen oder Schnee. Die Benutzer wählen ihre bevorzugte Eingabemethode – Finger oder Eingabestift (passiv oder aktiv). Das Corning Gorilla-Glas schützt diese Schwachstelle vieler Geräte und sorgt für höchste Kratz- und Stoßfestigkeit. Das superhelle View Anywhere®-Display (1.000 cd/m²) ist selbst bei direkter Sonneneinstrahlung gut ablesbar.

Ultimative Produktivität mit Datenerfassung der Business-Klasse

Kamera an Vorder- und Rückseite für doppelte Funktionalität

Die 2-MP-Farbkamera an der Vorderseite ermöglicht Videotelefonate in hervorragender Qualität. Mit der 13-MP-Kamera an der Rückseite lassen sich detaillierte Fotos und Videos aufnehmen – ideal für das blitzschnelle Dokumentieren eines Zustands, einer Zustellung, einer Dienstleistung, einer Störung oder eines Beweises.

Fehlerfreie Erfassung von nahezu beliebigen Barcodes in jedem Zustand

Mit dem integrierten Zebra-Scanmodul der Enterprise-Klasse (nur L10ax XPAD) erfassen Mitarbeiter Barcodes per Tastendruck – selbst wenn diese verkratzt, verschmutzt oder in schlechter Qualität gedruckt sind. Das kostenlose 123Scan vereinfacht die Scanner-Einrichtung, sodass Scanfunktionen einfach in beliebige Arbeitsabläufe integriert werden können.

Ultimative Verwaltbarkeit

Einfaches Schützen und Verwalten

Alle drei Modelle basieren auf einer Windows 10 Pro-Plattform mit zahlreichen Sicherheitsoptionen. Trusted Platform Module (TPM) 2.0 vereinfacht die Auswahl und Implementierung verschiedener Sicherheitsstufen für unterschiedliche Benutzer. Jedes Modell ist mit einer Windows Hello-Kamera für die Gesichtserkennung ausgestattet. Unterstützung von Smartcard-, CAC- (Common Access Card) und ein Fingerabdruck-Lesegerät kontrollieren den Zugriff auf Daten und Anwendungen auf L10ax-Tablets. Ein Kensington-Schloss-Anschluss beugt Diebstahl vor.

Technische Daten

Physische Merkmale

Abmessungen	XSLATE: 280,8 mm (L) x 195,2 mm (B) x 22 mm (T) 11,0 in. (L) x 7,7 in. (B) x 0,88 in. (T) XPAD: 280,8 mm (L) x 255,9 mm (B) x 22 mm (T) 11,0 in. (L) x 10,0 in. (B) x 0,88 in. (T) XBOOK: 280,8 mm (L) x 210,8 mm (B) x 60 mm (T) 11,0 in. (L) x 8,3 in. (B) x 2,36 in. (T)
Gewicht	XSLATE: 1,3 kg (2,8 lbs)*; XPAD: 1,4 kg (3,1 lbs)*; XBOOK: 2,1 kg (4,63 lbs)*
Rahmen	Interner Rahmen aus Magnesiumlegierung mit Elastomerstoßfängern an Ecken
Display	10,1 Zoll großes Display mit 2K-Auflösung WUXGA 1920 x 1200 (16:10) - View Anywhere® – nominell 1000 cd/m ² , kapazitiv - View Anywhere – nominell 1000 cd/m ² , mit aktivem Wacom®-Digitalisierer Corning® Gorilla®-Glas 3 Kapazitiv, Multi-Touch (10 Punkte) Kontrastverhältnis = 800 bis 1.000 : 1 Weiter Anzeigewinkel: ±85° Antirefleksionsbeschichtung Bedienung mit Handschuhen und nassen Händen Nachtsichtmodus wird nur auf aktivem View Anywhere-Display unterstützt.
Grafikkarte	Intel® Iris® Xe
Akkulaufzeit und -leistung	Standardakku: bis zu 9,5 Stunden ⁵ Hochleistungsakku: bis zu 25 Stunden ⁵ Akkuladezeit: - Standardakku: ca. 2,75 Std. bei ausgeschaltetem System ⁶ - Hochleistungsakku: ca. 3,25 Std. bei ausgeschaltetem System ⁶ Standard-Brückenakku (1 Minute Austauschzeit) – Hot-Swap-Akkufeature ist Standard Eingangsspannung: 12–20 V, Netzteil: 19 V
Anschlüsse/Konnektivität	Docking-Anschluss; (2) USB 3.0-Anschlüsse; USB Type-C-Anschluss (USB 2.0, USB 3.0, DisplayPort-Ausgang); 3,5-mm-Audiobuchse (Stereo-Ausgang, Mono-Eingang); RJ-45-Ethernet-Anschluss; zwei SIM-Karten: (1) Nano SIM (4FF) und (1) eSIM; Micro-SDXC
Erweiterungssteckplatz	micro-SDXC
Integrierte Optionen	NFC; 1D/2D-Barcode-Lesegerät (nur XPAD) Optionale Passthrough-Antenne enthält 5 Ports für MIMO WWAN, MIMO WLAN und GPS Optional: serieller RS232-Anschluss oder CAC/Smartcard-Lesegerät oder UHF-RFID-Lesegerät (AEI)
Robuste Tastatur	Optionales Zubehör: Hintergrundbeleuchtung; IP65; Fallfestigkeit von 1 m (3,2 ft); Ständer/drehbarer Handtrageriemen
Sicherheit	Integriertes Fingerabdruck-Lesegerät (optional) Trusted Platform Module (TPM) 2.0 Optionales CAC-/Smartcard-Lesegerät
Statusanzeigen	Systemstatus, Akkustatus, Kamera-Aktivität, SSD-Aktivität
Audio	Intel High Definition Audio; Realtek® HD Codec; RealTek-Geräuschunterdrückung; multidirektionales Array-Mikrofon – 2 Mikrofone (2 vorne); XPAD: 1 Lautsprecher auf Vorderseite; XSLATE/XBOOK: 1 Lautsprecher auf Rückseite
Leistungsmerkmale	
Betriebssystem	Windows® 10 Pro, 64-Bit; Windows 11-fähig
Arbeitsspeicher	8 GB (nur Core i5) 16 GB (nur Core i5, Core i5 vPro und Core i7 vPro)
Speicheroptionen	PCIe-SSD mit 128, 256 oder 512 GB

Prozessor	Intel® Core™ i7 vPro™ (11. Generation) – i7-1185G7 (LPDDR4x, 2,20 GHz mit Turbo-Takt auf 4,20 GHz) Intel® Core™ i5 vPro™ (11. Generation) – i5-1145G7 (LPDDR4x, 1,80 GHz mit Turbo-Takt auf 4,20 GHz) Intel® Core™ i5 (11. Generation) – i5-1135G7 (DDR4/LPDDR4x, 2,40 GHz mit Turbo-Takt auf 4,20 GHz)
Benutzerumgebung	
Betriebstemperatur	-20 °C bis 60 °C (-4 °F bis 140 °F); MIL-STD-810H
Lagertemperatur	-30 °C bis 70 °C (-22 °F bis 158 °F); MIL-STD-810H
Temperaturschock	-30 °C bis 70 °C (-22 °F bis 158 °F) innerhalb von fünf (5) Minuten, ausgeschaltet; MIL-STD-810G
Fallfestigkeit	MIL-STD-810H: Fall aus 1,83 m (6 ft) Höhe auf Sperrholz über Beton; aus 1,2 m (4 ft) Höhe direkt auf Beton
Versiegelung	IP65
Gefahrenumgebungen	C1D2 (Klasse 1, Abschnitt 2) für Gefahrenbereiche ⁷
Vibrationen	Mindestintegrität (ausgeschaltet), Betrieb in Schwerlasttransporter; MIL-STD-810H
Erschütterungen	40G im Betrieb; MIL-STD-810H
Luftfeuchtigkeit	3 % bis 95 % nicht kondensierend, -30 °C bis 60 °C (-22 °F bis 140 °F), 5 Zyklen zu 48 Std.; MIL-STD-810H
Wasserdichtheit	Methode 506.5 – Verfahren I, Windgeschwindigkeit 64 km/h (40 mph), 10 cm (4 Zoll) pro Stunde, 4 Seiten; MIL-STD-810H
Wirbelnder Sand	20 m/s, Rate von 1,1 g/m ³ (+/-0,3 g) bei hoher Temperatur von 60 °C (140 °F); MIL-STD-810H
Wirbelnder Staub	Geschwindigkeit von 8,9 m/s, Staubkonzentration von 3,9 g/m ³ bei hoher Temperatur von 60 °C (140 °F); MIL-STD-810H
Wasserverunreinigung	Lösung von Wasser und Bleichmittel (50:50), Lösung von Wasser und Wasserstoffperoxid (50:50), Diesel-Kraftstoff, mineralisches Öl, Desinfektionsmittel (Lysol), Brennsprit, Isopropanol; MIL-STD-810H
Höhe	Betrieb: 15.240 m (50.000 ft.); MIL-STD-810H
Datenerfassung	
Kamera	13 MP hinten, 2 MP (Windows Hello) vorn
NFC	Standardmäßig, integriert
RFID	Optional: UHF-RFID-Lesegerät (AEI)
Barcode-Scanner	Nur XPAD: SE4107 1D/2D-Imager
Drahtloskommunikation	
WLAN	Wi-Fi 6E/6E, 802.11ax R2 einschließlich des neuen 6-GHz-Bands, 2x2 MIMO; 802.11a/b/g/n/ac R2/ax R2, WPA, WPA2, WPA3, WPS, PMF, WMM, WMM-PS, WFD, Wi-Fi Agile Multiband, Wi-Fi Optimized Connectivity, Wi-Fi Location, Wi-Fi TimeSync
Mobilfunk (WWAN)	Verfügbare 5G-Daten (Unterstützung für 3 GPP Rel 15 einschließlich Cat 22 LTE, 3G und NR unter 6 GHz) oder nur globale LTE-Daten, Kategorie 12
Bluetooth (WPAN)	Bluetooth 5.2 + Audio LE, Class 1
GPS	GPS, GLONASS, BeiDou/Compass, Galileo; Dualband (L1 + L5) mit aGPS
Richtlinienkonformität	
Produktsicherheit	UL/CSA 60950-1, 2nd Ed.; UL/CSA 62368-1 2nd Ed.; EN 60950-1, 2nd Ed.; IEC 62368-1, 2nd Ed.; EN 62368-1, 2nd Ed.; AS/NZS 62368.1; NOM-019-SCFI Gefahrenbereiche: C1D2; ANSI/ISA 12.12.01-2013
SAR	FCC OET 65 Supplement C; CAN/CSA RSS-102 Issue 5, Safety Code 6; EN 62311, EN 62209-2; EN62209-2:201

Märkte und Anwendungen

- Lager- und Kühlräume
- Fertigung – Werkhalle
- Lebensmittelverarbeitung
- Pharmaindustrie
- Öl und Gas
- Bergbau
- Außendienst
- Baugewerbe
- Versorgungsbetriebe
- Telekommunikation
- Behörden
- Öffentliche Sicherheit

PRODUKTDATENBLATT

L10AX ROBUSTE WINDOWS-TABLETS

EMV	FCC Part 15 B, Class B; CAN/CSA ICES-003, Class B; EN55032, Class B; EN 301-489-1; EN 301-489-17; EN 301-489-24; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN55024; EN 303-413
Umgebung	California Proposition 65, Battery Charging Systems, RoHS 2 Directive 2011/65/EU, WEEE-Richtlinie 2012/19/EU, Altakku-Richtlinie 2013/56/EU, NMX-1-122-NYCE-2006 (Mexico Energy Consumption), Energy Star-konform, EPEAT-registriert

Zubehör

Fahrzeug-Dock; Industrie-Dock; Büro-Dock; Standard- und Hochleistungsakku; Ständer mit verlängerter Akkualterung; Einfach-Akkuladegerät; Netzteile; Begleittastatur; kurzer und langer Digitalisierer und passive Stifte; Kombination aus Ständer und drehbarem Handtrageriemens; weicher Griff; Schulterriemen; Tragetasche; Displayschutzfolie; Displayreinigungstuch; L10ax ist abwärtskompatibel mit L10 Windows-Zubehör

Garantie

Vorbehaltlich der Bestimmungen der Hardware-Garantieerklärung von Zebra gilt für das L10ax eine Garantie von drei (3) Jahren ab Versanddatum auf Verarbeitungs- und Materialfehler. Die vollständige Garantie finden Sie hier:

www.zebra.com/warranty

Empfohlene Services

Zebra OneCare™ Essential- und Select-Support Services; Zebra Visibility Services – VisibilityIQ™ Foresight

Fußnoten

1. Auf der Basis typischer Benutzerprofile
 2. CBRS ist nur in den USA verfügbar und erfordert ein 5G-/4G-Funkmodul.
 3. Bei Konfiguration mit optionaler Tastatur und Ständer
 4. Gewicht entspricht dem ungefähren Systemgewicht mit einem Akku von 36 Wh. Das tatsächliche Systemgewicht kann je nach Konfiguration, Komponenten und fertigungsbedingten Unterschieden variieren.
 5. Performancetest-Software MobileMark 2014. Akkuleistung hängt von der jeweiligen Systemkonfiguration ab. Prognosen für Akkulebensdauer und Wiederaufladung hängen von Systemeinstellungen, Anwendungen, optionalen Funktionen, Umgebungsbedingungen, Akku-Aufbereitung und Benutzerverhalten ab.
 6. Ungefähre Ladezeit. Validiertes Aufladen von 5 % auf 90 % mit ein- oder ausgeschaltetem System.
 7. Verfügbar ab 2. Quartal 2022
- Die Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Mobility DNA und DataCapture DNA

Mit Mobility DNA- und DataCapture DNA-Lösungen können Sie Ihre Zebra-Geräte durch zusätzliche Funktionen erweitern und die Bereitstellung und Verwaltung unserer Mobilgeräte vereinfachen.

Funktionen können je nach Modell variieren. Möglicherweise ist ein Supportvertrag erforderlich. Um zu erfahren, welche Lösungen unterstützt werden, besuchen Sie:

<https://www.zebra.com/mobilitydna>

und

www.zebra.com/datacapturedna



123Scan



PowerPrecision+



WorkforceConnect



Zentrale Nordamerika und
Unternehmenszentrale
+1 800 423 0442
inquiry4@zebra.com

Zentrale Asien-Pazifik
+65 6858 0722
contact.apac@zebra.com

Zentrale EMEA
zebra.com/locations
contact.emea@zebra.com

Zentrale Lateinamerika
+1 847 955 2283
la.contactme@zebra.com